



<p>Verzahnung</p>				
<p>Häufig verwendete Werkstoffe</p>	<p>Einsatzstähle, Vergütungsstähle</p>	<p>Einsatzstähle, Vergütungsstähle</p>	<p>Einsatzstähle, Vergütungsstähle</p>	<p>Einsatzstähle, Vergütungsstähle</p>
<p>Losgrösse</p>	<p>1 – 200 Stk</p>	<p>1 – 200 Stk</p>	<p>1 – 200 Stk</p>	<p>1 – 100 Stk</p>
<p>Dimension</p>	<p>Modul 0.5 - 16 mm Ø 10 - 1'200 mm</p>	<p>Modul 0.5 - 8 mm Ø 6 – 1'000 mm</p>	<p>Modul 0.8 - 8 mm Ø 10 – 600 mm</p>	<p>Modul 0.4 - 16 mm Ø 10 - 350 mm</p>
<p>Ausführung</p>	<p>gefräst (bis Ø 1'200 mm) gestossen (bis Ø 630 mm) geschliffen (bis Ø 1'200 mm) gehont (bis Ø 250 mm)</p>	<p>gestossen (bis Ø 630 mm) geschliffen (bis Ø 1'000 mm) gehont (bis Ø 250 mm)</p>	<p>gefräst hartgefräst geschliffen (bis Ø 600 mm) geläppt (bis Ø 600 mm)</p>	<p>geschliffen (bis Ø 350 mm)</p>
<p>Qualität</p>	<p>bis Q3</p>	<p>bis Q4</p>	<p>bis Q3</p>	<p>bis Q5</p>



Verzahnung			
Häufig verwendete Werkstoffe	Buntmetalle, Vergütungsstähle	Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Automatenstähle	Einsatzstähle, Vergütungsstähle
Losgrösse	1 – 100 Stk	1 – 200 Stk	1 – 200 Stk
Dimension	Modul 0.5 - 16 mm Ø 10 - 1'200 mm	Modul 1 - 5 mm Länge bis 1'460 mm	Ø 40 bis 500 mm
Ausführung	gefräst	gestossen geschliffen	gefräst gestossen geschliffen
Qualität	bis Q6	bis Q5	-