



Swiss precision gears

Innenverzahnungen

Auf einem hochmodernen Maschinenpark fertigt Sauter Bachmann **gerad- und schrägverzahnte** Innenverzahnungen. Je nach Qualitätsanforderung können diese nach der Wärmebehandlung geschliffen oder gehont werden.

In der **eigenen Wärmebehandlung** können wir Einsatzhärten und Gasnitrieren sowie Härteprüfungen und metallurgische Analysen durchführen.

Für höchste Anforderungen können die wärmebehandelten Bauteile auf **Schleifbrand (Nitaltest, Rollscan-Messung)** und bei Bedarf auch auf **Risse (MPI, FPI)** geprüft werden.

Modul / Dimensionen

- Modul 0.5 - 12 mm
- \varnothing 10 - 1'000 mm

Ausführung

- Gestossen
- Geräumt
- Geschliffen
- Gehont
- Verzahnungsqualität bis Q3

Werkstoffe

- Einsatzstähle
- Nitrierstähle
- Vergütungsstähle
- Guss

Losgrößen

- 1 - 200 Stk.

Sauter, Bachmann AG

Seit 1922 fertigt Sauter Bachmann **kundenspezifische Zahnräder und Getriebe** in Netstal / GL.

Fertigungsmöglichkeiten

- Stirnräder
- Innenverzahnungen
- Kegelräder
- Hirth-Verzahnungen
- Schneckengetriebe
- Zahnstangen
- Getriebe

Geschäftsfelder

Industrie

- Maschinen-/Fahrzeugbau
- Bahntechnik
- Energietechnik
- Umwelttechnik

Aerospace

- Luftfahrt
- Raumfahrt

Zertifizierungen

- EN 9100
- EASA Part 21 Subpart G / Part 145

Spezialprozesse unter NADCAP

- Wärmebehandlung
- Nitaltest
- MPI / FPI
- Cleanliness